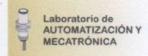
DEPARTAMENTO DE CIENCIAS DE LA ENERGIA Y MECANICA

CARRERA DE:	ASIGNATURA	
Mecánica Mecatrónica	Automatización Industrial Mecánica Instrumentación Industrial Mecánica Instrumentación Aplicada a la Mecatró	nica
INFORME DE	LABORATORIO No. 1	
INTEGRANTES		
Nombre	Paralelo	
		_
Rivera Joshua	15017	
Rivera Joshua Taco Mauricio	15017 15017	┥.
V		┥.
V		┥.
V		┥.
Vienne 866 866 196 36		┥.



DEPARTAMENTO DE CIENCIAS DE LA ENERGIA Y MECANICA Laboratorio de Automatización y Mecatrónica Instrumentación Industrial Mecánica

HOJA DE RESULTADOS

GUIA A		GRUPO No:	
Integrantes:			
Q. TI	T N		
nivera bshua	1000 Haurian		

Característica estática primer sensor

Valor de entrada (I)	5 °C	1000	15°C
Valor de salida (O)	10635623	1039 [2]	105.85 [9.3

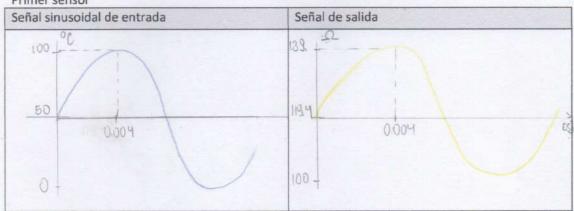
Característica estática segundo sensor

Valor de entrada (I)	3° 18	89 °C	93 °(
Valor de salida (O)	0.508 rmv7	0.566 Lava	0.595 [mV]

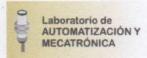
Característica estática tercer sensor

Valor de entrada (I)	150°C	160 °C	J° 081
Valor de salida (O)	1.029 [mi]	1,109 Em V3	1,273 EmV7

Primer sensor



Revisado:

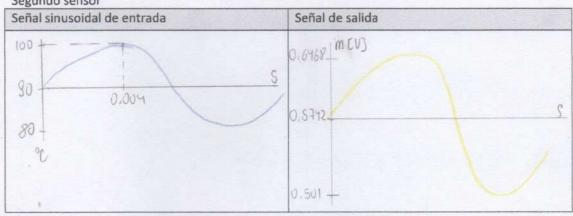


DEPARTAMENTO DE CIENCIAS DE LA ENERGIA Y MECANICA Laboratorio de Automatización y Mecatrónica Instrumentación Industrial Mecánica

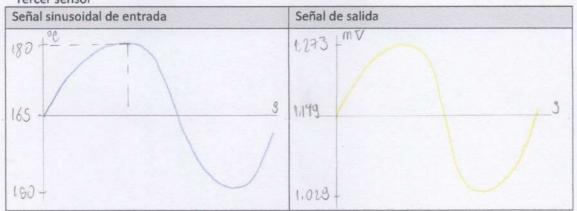
HOJA DE RESULTADOS

GUIA A	GRUPO No:	
Integrantes:		
Privera Joshoa Taco Mauricio		

Segundo sensor



Tercer sensor



Revisado:

Análisis de resultados

 Al conectar al "LOOKUP Table" una entrada de onda sinusoidal, y configurar la amplitud y el offset de acuerdo al instrumento en simulación, se puede obtervar que el tiempo de respuesta a los diferentes valores de entarda del sensor, varía de acuerdo a la frecuencia establecida en la onda de entrada, que simularía los cambios repentinos en la entrada del sensor, en este caso se empleó una frecuencia de 60[Hz] y el tiempo de respuesta en los sensores, fue de aproximadamente 0.004[sec].

Conclusiones

- Se ha realizado la simulación de 3 sensores de temperatura, Pt100 y Termocuplas R y S, en donde se ha podido observar el comportamiento de su operación partiendo de las tablas de valores de la caravterística estática, y se observó la linealidad del sensor Pt100, en el rango de 0 a 100°C, sin embargo, los otros dos sensores no eran totalmente lineales, aunque presentaban un comprtamiento cuasilineal.
- Se utilizó la herramienta "LOOKUP Table", la cual, comprende diversas funcionalidades, para poder simular la operación de algún sensor o instrumento, tales como: ingresar la característica estática en forma de ecuación o tabla de valores, con lo que genera la gráfica del sensor, y también pemrite establecer entradas constantes o de ondas sinusoidales, así también, es posible establecer en la entrada constante, múltiples valores, y obtener a la salida, la respuesta a cada uno de esos valores ingresados en forma matricial.